



République Algérienne Démocratique et Populaire
Établissement d'Excellence pour le Management et la Sécurité
FICHE TECHNIQUE

THEME DE LA FORMATION

QUALIFICATION DES SOUDEURS

OBJECTIFS :

- Connaître les procédés de soudage et leurs domaines d'application.
- Maîtriser les exigences de qualification des soudeurs (norme ISO 9606).
- Préparer les épreuves de qualification (positions, matériaux, procédés).
- Identifier les défauts de soudure et les critères d'acceptation.

PROGRAMME

DUREE

02 jours (14 heures)

DATE

A définir d'un commun accord

PREREQUIS

Expérience pratique en soudage

PEDAGOGIE

Méthodes et techniques :

- Méthodes expositives
- Méthodes démonstratives (vidéo)
- Brainstorming, études de cas (ateliers)

Outils didactiques :

- Présentations en PowerPoint (data-show)
- Audiovisuel

Alternance entre des connaissances théoriques et études de cas pratiques réels à l'entreprise.

EVALUATION

- Test d'évaluation des connaissances acquises
- Fiche d'évaluation à chaud

INTRODUCTION

1. RAPPEL DES FONDAMENTAUX

- Notions de base en métallurgie et procédés de soudage (SMAW, TIG, MIG/MAG)
- Terminologie et symboles de soudage
- Cadre normatif de la qualification (ISO 9606, EN 287)

2. EXIGENCES DE QUALIFICATION

- Variables essentielles (matériau, position, procédé, épaisseur)
- Domaines de validité d'une qualification
- Préparation des éprouvettes d'essai

3. CONTRÔLE ET CRITÈRES D'ACCEPTATION

- Contrôles visuels et essais non destructifs (ressuage, radiographie)
- Défauts de soudure courants et causes
- Critères d'acceptation selon les normes applicables

4. ÉPREUVES PRATIQUES ET ÉVALUATION

- Réalisation d'épreuves de qualification pratiques
- Rédaction du procès-verbal de qualification
- Evaluation de la formation