



République Algérienne Démocratique et Populaire
Établissement d'Excellence pour le Management et la Sécurité
FICHE TECHNIQUE

THEME DE LA FORMATION

MAINTENANCE INDUSTRIELLE

OBJECTIFS :

- Connaître les différents types de maintenance industrielle.
- Maîtriser les méthodes de diagnostic et de dépannage des équipements.
- Élaborer et suivre un plan de maintenance préventive.
- Optimiser la disponibilité et la fiabilité des installations.

PROGRAMME

DUREE

02 jours (14 heures)

DATE

A définir d'un commun accord

PREREQUIS

Notions de base en mécanique ou électrotechnique

PEDAGOGIE

Méthodes et techniques :

- Méthodes expositives
- Méthodes démonstratives (vidéo)
- Brainstorming, études de cas (ateliers)

Outils didactiques :

- Présentations en PowerPoint (data-show)
- Audiovisuel

Alternance entre des connaissances théoriques et études de cas pratiques réels à l'entreprise.

EVALUATION

- Test d'évaluation des connaissances acquises
- Fiche d'évaluation à chaud

INTRODUCTION

1. RAPPEL DES FONDAMENTAUX

- Rôle et enjeux de la fonction maintenance
- Typologie des maintenances (corrective, préventive, prédictive)
- Notions de fiabilité, disponibilité et maintenabilité

2. MAINTENANCE CORRECTIVE

- Méthodologie de diagnostic de panne
- Techniques de dépannage et remise en service
- Analyse des défaillances (AMDEC, arbre des causes)

3. MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET PRÉDICTIVE

- Élaboration d'un plan de maintenance préventive
- Techniques de surveillance (vibratoire, thermographie)
- Gestion des pièces de rechange et de la GMAO

4. PILOTAGE ET CAS PRATIQUES

- Indicateurs de performance maintenance (MTBF, MTTR)
- Amélioration continue et retour d'expérience
- Etudes de cas pratiques et évaluation de la formation